

JB/T 12169—2015

5.7 水分含量

按 GB/T 19264.2—2013 中第 13 章的规定进行。

5.8 灰分含量

按 GB/T 19264.2—2013 中第 14 章的规定进行。

5.9 水抽出物电导率

按 GB/T 19264.2—2013 中第 15 章的规定进行。

5.10 水抽出物 pH 值

按 GB/T 19264.2—2013 中第 16 章的规定进行。

5.11 吸油性

按 GB/T 19264.2—2013 中第 17 章的规定进行。

5.12 电气强度

按 GB/T 19264.2—2013 中第 20 章的规定进行。

JB/T 12169—2015

ICS 29.035.10

K 15

备案号: 49860—2015

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12169—2015

电气用压纸板和薄纸板 薄纸板

Pressboard and presspaper for electrical purposes—Presspaper

(IEC 60641-3-2: 2007, Specification for pressboard
and presspaper for electrical purposes

—Part 3: Specifications for individual materials

—Sheet 2: Requirements for presspaper,
types P.2.1, P.4.1, P.4.2, P.4.3 and P.6.1, MOD)



JB/T 12169—2015

版权专有 侵权必究

*

书号: 15111 · 12739

定价: 12.00 元

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

表 2 对薄纸板的要求 (续)

性能	单位	P.2 高密度和高化学纯的薄纸板		P.4 高化学纯和高吸油性的柔软疏松薄纸板				P.6 干式用途的低孔隙率薄纸板	
		P.2.1A 100%硫酸盐木浆	P.2.1B 100%硫酸盐木浆	P.4.1A 100%硫酸盐木浆	P.4.1B 100%硫酸盐木浆	P.4.2 100%棉浆	P.4.3 硫酸盐木浆和棉浆的混合物	P.6.1A 100%硫酸盐木浆	P.6.1B 100%硫酸盐木浆
水分含量	%	≤8.0	≤8.0	≤8.0	≤8.0	≤8.0	≤8.0	≤8.0	≤8.0
灰分含量	%	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤4.0	≤2.0
水抽出物电导率	mS/m	≤8.0	≤8.0	≤8.0	≤8.0	≤8.0	≤8.0	≤20	≤20
水抽出物 pH 值	—	6~9	6~9	6~9	6~9	6~9	6~9	6~9	6~9
吸油性	%	≥6.0	≥6.0	≥10	≥12	≥10	≥9.0	—	—
电气强度									
空气中未折叠									
≤0.2 mm		≥10	≥10	≥9.0	≥9.0	≥10	≥9.0	≥10	≥10
>0.2 mm		≥11	≥11	≥10	≥10	≥11	≥10	≥11	≥11
空气中折叠后									
≤0.2 mm	kV/mm	≥7.0	≥7.0	≥6.0	≥6.0	≥7.0	≥7.0	≥7.0	≥7.0
>0.2 mm		≥8.0	≥8.0	≥7.0	≥7.0	≥8.0	≥8.0	≥8.0	≥8.0
油中									
≤0.2 mm		≥50	≥50	≥60	≥60	≥75	≥70	—	—
>0.2 mm		≥50	≥50	≥60	≥60	≥75	≥70	—	—

中华人民共和国
机械行业标准
电气用压纸板和薄纸板 薄纸板
JB/T 12169—2015
*
机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037
*
210mm×297mm • 0.5 印张 • 15 千字
2015 年 10 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 12.00 元
*
书号: 15111 • 12739
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379399
直销中心电话: (010) 88379693
封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究

5 试验方法

5.1 标称厚度的极限偏差

按 GB/T 19264.2—2013 中第 5 章的规定进行。

5.2 表观密度

按 GB/T 19264.2—2013 中第 6 章的规定进行。

5.3 拉伸强度

按 GB/T 19264.2—2013 中第 7 章的规定进行。

5.4 伸长率

按 GB/T 19264.2—2013 中第 7 章的规定进行。

5.5 收缩率

按 GB/T 19264.2—2013 中第 11 章的规定进行。

5.6 层间粘结性

按 GB/T 19264.2—2013 中 12.1 的规定进行。

表 2 对薄纸板的要求 (续)

性能	单位	P.2 高密度和高化学纯的薄纸板		P.4 高化学纯和高吸油性的柔软疏松薄纸板				P.6 干式用途的低孔隙率薄纸板	
		P.2.1A 100%硫酸盐木浆	P.2.1B 100%硫酸盐木浆	P.4.1A 100%硫酸盐木浆	P.4.1B 100%硫酸盐木浆	P.4.2 100%棉浆	P.4.3 硫酸盐木浆和棉浆的混合物	P.6.1A 100%硫酸盐木浆	P.6.1B 100%硫酸盐木浆
表观密度	g/m ³	1.20~1.30	1.20~1.30	1.00~1.20	0.95~1.15	1.00~1.20	0.95~1.15	1.00~1.20	1.10~1.25
拉伸强度	MPa								
纵向未折叠									
≤0.2 mm		≥80	≥80	≥75	≥75	≥60	≥65	≥75	≥80
>0.2 mm		≥85	≥85	≥80	≥80	≥65	≥70	≥80	≥85
横向未折叠									
≤0.2 mm	≥45	≥45	≥35	≥35	≥25	≥30	≥45	≥45	
>0.2 mm	≥50	≥50	≥40	≥40	≥30	≥35	≥50	≥50	
拉伸强度	MPa								
纵向折叠后									
≤0.2 mm		≥60	≥60	≥55	≥50	≥45	≥50	≥55	≥60
>0.2 mm		≥65	≥65	≥60	≥55	≥50	≥55	≥60	≥65
横向折叠后									
≤0.2 mm	≥40	≥40	≥30	≥30	≥25	≥30	≥40	≥40	
>0.2 mm	≥45	≥45	≥35	≥35	≥30	≥35	≥45	≥45	
伸长率	%								
纵向未折叠									
≤0.2 mm		≥1.0	≥4.0	≥1.5	≥3.0	≥2.0	≥2.0	≥3.0	≥3.5
>0.2 mm		≥1.5	≥4.5	≥2.0	≥3.5	≥2.5	≥2.5	≥3.0	≥3.5
横向未折叠									
≤0.2 mm	≥4.0	≥9.0	≥6.0	≥9.0	≥6.0	≥6.0	≥8.0	≥9.0	
>0.2 mm	≥5.0	≥10	≥7.0	≥10	≥7.0	≥7.0	≥8.0	≥9.0	
伸长率	%								
纵向折叠后									
≤0.2 mm		≥1.0	≥2.5	≥1.0	≥2.0	≥1.5	≥1.5	≥1.5	≥2.5
>0.2 mm		≥1.5	≥3.5	≥1.5	≥2.5	≥2.0	≥2.0	≥2.5	≥3.5
横向折叠后									
≤0.2 mm	≥3.0	≥8.0	≥6.0	≥7.0	≥6.0	≥6.0	≥5.0	≥7.0	
>0.2 mm	≥4.0	≥9.0	≥7.0	≥8.0	≥7.0	≥7.0	≥6.0	≥8.0	
收缩率	%								
纵向		≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤1.0	≤1.0
横向		≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5	≤1.5
厚度		≤7.0	≤7.0	≤7.0	≤7.0	≤7.0	≤7.0	≤7.0	≤7.0
层间粘结性	—	撕开后应有一层或多层破裂并具有明显粗糙或发毛现象							

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 分类与命名.....	1
4 要求.....	1
5 试验方法.....	3
5.1 标称厚度的极限偏差.....	3
5.2 表观密度.....	3
5.3 拉伸强度.....	3
5.4 伸长率.....	3
5.5 收缩率.....	3
5.6 层间粘结性.....	3
5.7 水分含量.....	4
5.8 灰分含量.....	4
5.9 水抽出物电导率.....	4
5.10 水抽出物 pH 值.....	4
5.11 吸油性.....	4
5.12 电气强度.....	4
表 1 电气用薄纸板的型号、组成、特性.....	1
表 2 对薄纸板的要求.....	1